

询价邀请书

项目名称：机加区域线边自动检测项目

编 号：CTCS202211-SB-0029

南方天合底盘系统有限公司

二〇二二年十一月

目 录

第一部分 询价邀请

第二部分 报价须知

第三部分 货物需求一览表及技术规格

第四部分 商务要求

第一部分 询价邀请

南方天合底盘系统有限公司（简称 CTCS）拟就以下设备购买进行询价。现诚邀具有制造和供货能力的厂商与我们联系，参加此项目的报价。

1. 询价设备名称：机加区域线边自动检测项目 数量 1 套
2. 发放询价书时间：即日起每天9:00时至17:00时(节假日除外)。
3. 报价截止时间：2022 年 12 月 9 日 12.00 时，逾期送达，恕不接纳。
4. 报价书送达地点：南方天合底盘系统有限公司采购部
5. 报价书开启时间：2022 年 12 月 9 日 14.00 时
6. 报价书开启地点：南方天合底盘系统有限公司采购部
7. 联系方式

邮政编码: 402760

地址: 中国重庆市璧山县红宇大道 9-1 号

电 话: (023)-45587722 传 真: (023) 45587728

联系人:

雷建成: 18580596670 E Mail: _jiancheng.lei@zf.com;

汪德远: 023-45587668/18523380668 E_Mail: deyuan.wang@zf.com;

★8. 报价人资格和业绩要求:

8.1 报价人须是具有独立法人资格的企业，提供营业执照、税务登记证、组织机构代码证复印件或三证合一的营业执照复印件或注册证明复印件，原件备查。

8.2 若代理商报价，须提供制造商授权书。

9. 按本项目规定时间收齐报价后我公司将组织有关部门和人员对报价方的方案、配置、报价、售后服务、业绩、资信等方面情况按最低评标价法(商务、技术均满足询价邀请书要求时,评标价最低者为本项目供应商;初步评审见附表)进行评定。评价时每偏离一条其评价将增加报价总价的 1%，5 项及 5 项以上的偏离将导致本项目供应商资格取消。确定委托单位后，发出定点通知书，未收到通知书的单位我公司不再作书面通知和解释。

第二部分 报价须知

1. 报价要求

1.1 报价人应以 A4 幅面纸张编制报价书并装订成册，商务部分一份，技术部分一式三份，注明正副本，其中正本一份，副本二份，每份报价书(包括商务、技术文件)必须有经法人代表或者其授权代表签字。

1.2 商务部分包括

1.2.1 报价一览表（设备名称、生产厂家、规格型号、单价、总价、交货期、交货地点）；

1.2.2 详细的设备配置分项报价表(配置名称、生产厂家、规格型号、数量、单价)；

1.2.3 配件、易损件明细表(名称、生产厂家、规格型号、数量、单价)；

1.2.4 加盖鲜章的相应资质证明复印件(营业执照、税务登记证、资信证明，特殊行业的生产许可证等)；

1.2.5 法人代表授权书；

1.2.6 企业基本概况，技术及市场情况和用户清单，

1.2.7 商务条款响应或偏离说明。

1.3 技术部分包括：

1.3.1 技术方案；

1.3.2 所供设备(设施)的技术指标；

1.3.3 提供货物配置清单(名称、产地、规格型号、数量等)和资料清单；

1.3.4 设备验收，技术服务及质量保证方案；

1.3.5 技术规格偏离询价邀请书的，应在报价书技术部分明示。

2. 报价无效的情况

2.1 报价资料未密封完好并加盖企业公章；

2.2 未按需方要求编制报价文件，内容不齐或字迹模糊，辨认不清；

2.3 未在报价截止时间前递交报价文件；

2.4 报价书不满足询价邀请文件中加注“★”号的重要商务、技术条款（参数）或加注“★”号的重要技术条款（参数）无技术资料支持的将导致失去本项目供应商资格。技术支持资料以制造商公开发布的印刷资料或检测机构出具的检测报告为准。

2.5 不具备需方所要求的资质条件。

3.其他

报价文件有效期:报价截至后 90 天

第三部分 货物需求一览表及技术规格

1. 货物需求一览表

设备名称	数 量	交 货 期
机加区域线边自动检测项目	1 套	★合同生效后 5 个月。

2. 检测对象:

2.1 检测零件: 制动钳、支架、固定式制动钳。见询价参考图纸。

3. 询价(供货)范围

3.1 检测项目及辅助装置的选型、设计、制造、配件供货、以及安装、调试和最终交验收等均由供货方负责。

3.2 具备投标所选设备检测与本询价项目类似制动钳、支架等的零件检测。

3.3 设备的硬件配置清单, 包括各配置的名称、规格、数量、价格、产地。

3.4 提供备件及易损件的清单, 包括名称、型号、数量、价格和产地, 不计入投标总价。

3.5 元器件清单, 包括名称、型号、数量、价格和产地。

3.6 全套安装调试和使用维修技术资料。

3.7 电用量等技术数据。

3.8 设备功能描述和关键特性描述。

4 总体要求:

4.1 投标人根据询价提供的零件参考图纸和询价书的要求, 全面负责设备及附属装置的设计、选型及供货, 以及设备的安装调试和交验收, 并达到验收标准要求, 确保设备能够可靠地稳定地检测, 同时负责设备的售后服务, 保证设备及元器件的先进性和可靠性。

4.2 设备应先进、适用、合理并成熟可靠。

4.3 设备应配置元器件的使用说明书和合格证。

4.5 投标人应提供资格审查报告, 内容除询价文件的要求外, 还应包括公司设计、制造能力、检测等方面的状况, 以及汽车卡钳等项目上, 中国地区不少于 3 家客户, 提供业绩证明文件, 包含合同复印件或中标通知书。

★5. 设备使用适用买方给定条件:

5.1 厂房高度: 屋架下弦 8.5 米。

5.2 厂房湿度: 相对湿度 $\leq 95\%$ 。

5.3 温度：5～50℃。

5.4 电源：

单相电压：AC 220 V±10%。

电源频率：50Hz-60Hz。

5.5 厂房地面荷重：2.5t/m²（混凝土地基厚度 300mm）

6. 设备主要要求和配置：设备主要要求见下表（单台设备），请报价人按以下项目填报。

序号	项目	要求状态	配置状态	备注
1	项目名称	线边自动检测项目		
★2	量程	XY：不小于Φ300 mm		
★3		Z：不小于 150mm		
★4	检测最大工件重量	不小于 20Kg		
5	不确定度误差或重复性误差	±2μm		
6	最大移动速度	500mm/s		
7	测头类型	接触式采点测头或模拟扫描测头		
★8	气源要求	无需压缩空气		
★9	数据接口	支持 USB/TCP/IP 协议		
10	显示方式	大于 18'彩色液晶显示器		
11	防尘罩	铝型材结构+透明封板		
12	设备外形尺寸 长×宽×高			

13	设备总重量 (kg)	不超过 250Kg		
14	保修期	机械两年, 电气两年		

7. 技术要求:

7.1 设备采用 GB/T 16857.2-2006 《坐标测量机的验收检测和复检检测 – 第 2 部分: 用于测量尺寸的坐标测量机》进行设计制造或符合 ISO1101 或 ASMEY14.5 标准。

7.2 几何元素的评价: 平行度、垂直度、角度、对称度、位置度、同轴度、同心度等。可实现工件几何特征量的直接测量, 并能够完成几何关系计算、构造和形位公差的评价和分析。

7.3 可实现检测数据的自动采集、存储和分析, 并能按指定的格式导出 (EXCEL, csv, Qdas 格式文件), 数据在本机存储容量不少于 3 个月, 数据需通过无线或网线的方式按需方要求的格式传输到需方服务器数据库 (数据库形式见附件), 支持 TCP/IP 协议。有 SPC 软件, 可以自动计算过程能力, 生成过程能力图、控制图, 过程能力需按周, 月按设备、产品生成过程能力趋势图, 并提醒对异常的处理功能, 数据有更改权限设置。

7.4 测量系统分析: $GRR\% < 10\%$, $Cg/Cgk > 1.33$, 与三坐标相关性 $< 10\%$ (指尺寸公差带的 10%), 见检测要素表。检测要素可按产品分类, 以列表方式展示, 可勾选更改需要进行 SPC 计算的要素。

★7.5 验收用检测产品和时间: 检测产品为 SA3HQP, 零件号 15106L25 (左件) /15106L26 (右件) 制动钳和 15107155 支架; 制动钳检测时间不大于 300 秒, 支架检测时间不大于 180 秒。

7.6 设备具备自动校准功能。

7.7 设备工作台使用专用工装, 工装的设计方案和图纸必须有需方的签字确认, 工装具有通用性, 简单调整后可用于同类或其他产品的定位和装夹。夹具的切换时间不得大于 5 分钟。

7.8 设备采用人工上下件，零件放置在工装上完成定位和装夹，通过操作者界面选择零件程序，选定后，启动检测，零件即可自动完成检测。

7.9 安全环保等应符合国家有关规定。

7.10 设备均应便于操作，安全可靠。

7.11 设备随机备件、易损件、专用工具等要求齐全。

7.12 设备报警方式可通过说明书内查找。

8. 提供资料要求

8.1 随机资料：设备的相关说明书或手册，内容应包含测量软件应用说明、仪器操作规程、仪器维护说明、仪器安全操作说明等

8.2 操作系统备份，软件的备份还原，

8.3 设备耗材和备件清单，结构图或布局图。

8.4 设备出厂合格证

8.5 设备发货详细清单

8.6 合同签订二个月后，供方提供基础安装尺寸图纸和要求

9. 设备验收要求：

9.1 设备预验收：设备预验收在供方进行，主要对以下方面进行检查和验收。

9.1.1 设备配置检查。

9.1.2 按设备标准及合同要求对设备自动检测灵活性验收。供方应提供相应的验收用检测工具及仪器；

9.1.4 资料验收，检查供方按合同规定所提供的资料是否齐全。

9.1.5 预验收合格后供方才能包装发运。※

9.2 终验收：终验收在需方进行。

9.2.1 按 9.1.1~9.1.5 进行设备配置、精度、资料等验收。

9.2.2 零件的实际检测时间不大于技术要求检测时间（技术要求检测时间为更换夹具，装夹和测量三部分时间的总和）

★9.2.3 与三坐标侧相关性<10%（指尺寸的公差带的 10%）

★9.2.4 设备满足 MSA 要求，GRR%<10%。

9.2.5 稳定检测 3000 件或 45 天，考核设备工作可靠性。

9.2.6 安装调试和终验收周期不得大于 1 个月。

9.2.7 卖方在最终验收前，负责免费对买方相关人员进行不少于 5 个工作日的设备工作原理、操作、编程、维护等培训，最终使被培训者具备能够自行操作和维护保养该设备的能力。

9.2.8 以上工作完成后才能办理终验收。

10. 附件及零配件：

应配备正常工作及维修时必须的专用工具及易损件。并配备检查设备精度使用的专用检具。

11. 技术服务条件：

供方应对需方操作、维修人员进行培训，包括安装调试及加工产品时的调整作业，故障检查及排除维修，预防性维护及熟悉使用手册，有关文件等。

12. 质量保证及售后服务

12.1 设备终验收合格，交付需方正式投入生产运行之日起算，设备质量保证期 2 年。

12.2 质量保证期内重大设备故障经供方修复后，设备质量保证期应根据停机时间(累计)顺延。修复或更换的关键零、部件，重新计算质量保证期(双方签署质保期补充协议，自设备恢复运行之日起)。

12.3 质保期内免费维修与更换缺陷部件的期限：供方收到需方公司关于设备故障通知后 4 小时内响应(或传真维修方案)，24 小时内派人到达需方公司现场维修服务。

13. 投标人在投标文件中须详细说明

13.1 货物每件包装的估计尺寸、重量，以及包装总数量和总重量。

13.2 质保期后卖方有偿服务的优惠条件及承诺。

14. 其它事项

14.1.设备的可靠性运转及精度保持期在 10 年以上，供货方应从交付之日起 10 年内确保所有相关备件在合理的延期范围内可以得到。

14.2.供货方负责设备的安装调试

14.3.供货方自备安装调试所需的调试、检测工具，订货方提供安装所需的起重设备及其他辅助设备和动能。

14.4.对本要求有偏离的，应在投标文件中说明。

15. 保密

投标人应对包括本技术要求及其所有附件在内的询价文件对外严格保密。

16. 交货期延误赔偿的最高限额

合同总金额的 5%；以每周赔偿 1%计，不足 1 周按 1 周计算。延误时间最多不超过 5 周。

17. 特别约定

凡有下列情况之一发生，供方承担违约责任和相应的赔偿责任。

17.1 零部件质量低劣，设备性能、质量不满足合同要求，需方有权终止合同，同时由供方向需方支付合同总金额 5%的违约金。如给需方造成损失，相应由供方完全承担。

17.2 提供的备件、易损件、技术文件等与合同不符，或质量低劣，供方应在规定期限内更换符合要求的备件、易损件、技术文件，如超过期限，供方向需方支付合同总金额 5%的违约金并承担相应损失。

17.3 质量保证期内，供方得到用户关于设备发生故障的通知后，维修人员超过合同约定时间迟迟不到用户现场进行维修，致使因设备给用户造成的损失由供方承担。

18. 其它

18.1 供方须认真履行投标文件中对产品质量和服务的承诺。

18.2 投标人请仔细阅读本询价文件，一经投标应视为充分理解其全部内容。

附件 1：产品图纸

附件 2：支架自动检测要素

附件 3：制动钳自动检测要素

附件 4：数据库形式



附件1-产品图纸（
保密）.pdf



附件2-支架-自动检
测要素.xls



附件3-制动钳-自动
检测要素.xlsx



附件4-CTCS-数据
库形式.xlsx

第四部分 商务要求

1. 报价

1.1 报价单位报价货币为人民币，CTCS 到厂价（交钥匙工程，包括设备及项目所需材料、设备、设施安装等所有工作，含 13%增值税，如国家税率政策调整，按照如下计算公式调整合同价格：合同价/1.13*国家新税率）。

1.2 报价单位必须按配置分项报价，报价明细清楚便于比价。

2. 合同的签订

供应商接到设备委托通知后应在 2 天之内前来我公司，依据报价书、报价补充承诺以及询价文件中有关内容签订供货合同。

3. 交货期：合同生效之日起 5 个月内到达用户现场

4. 交货地点：南方天合底盘系统有限公司

5. 货物包装

符合国际国内同类货物海运、公路运输包装要求，因包装不当导致货物残损的责任由供方承担。

6. 设备终验收合格，交付需方正式投入生产运行之日起开始计算质量保证期。

7. 质量保证期

整机包括机械部件及电气部件提供 2 年质保。

质量保证期内重大设备故障经供方修复后，设备质量保证期应根据停机时间(累计)顺延。修复或更换的关键零、部件，重新计算质量保证期(双方签署质保期补充协议，自设备恢复运行之日起)。

8. 质保期内免费维修与更换缺陷部件的期限

供方收到 CTCS 公司关于设备故障通知后 4 小时内响应(或传真维修方案)，24 小时内派人到达 CTCS 公司现场维修服务。

9. 付款方式：合同签订后，CTCS 预付 30%；设备在 CTCS 现场通过终验收并收到供方开具的合同总价的 100%增值税发票后付 60%，质保期满 1 年付清余款 10%。

10. 交货期延误赔偿的最高限额

合同总金额的 5%；以每周赔偿 1%计，不足 1 周按 1 周计算。延误时间最多不超过 10 周。

11 供应商在报价书中须详细说明

11.1 货物每件包装的估计尺寸、重量，以及包装总数量和总重量。

11.2 CTCS 两年内有必要储备的备件清单(备件名称、型号、规格、数量、制造厂家、单价、总价)。

11.3 询价设备的销售业绩以及在国内用户的使用情况。

11.4 提供全部有效资质文件。

11.5 质保期后卖方有偿服务的优惠条件及承诺。

12. 特别约定

凡有下列情况之一发生，供方承担违约责任和相应的赔偿责任。

12.1 零部件质量低劣，设备性能、质量不满足合同要求，需方有权终止合同，同时由供方向需方支付合同总金额 5%的违约金。如给需方造成损失，相应由供方完全承担。

12.2 提供的备件、易损件、技术文件等与合同不符，或质量低劣，供方应在规定期限内更换符合要求的备件、易损件、技术文件，如超过期限，供方向需方支付合同总金额 5%的违约金并承担相应损失。

12.3 质量保证期内，供方得到用户关于设备发生故障的通知后，维修人员超过合同约定时间迟迟不到用户现场进行维修，致使因设备给用户造成的损失由供方承担。

13. 其它

13.1 供方须认真履行报价文件中对产品质量和服务的承诺。

13.2 报价方请仔细阅读本询价邀请书，一经报价应视为充分理解其全部内容。

13.3 如果报价供应商在获得该项目定点供应商资格后，单方面放弃定点资格，需向我公司承担违约金，违约金金额为本项目定点总金额的 30%，同时纳入中国兵器装备集团黑名单（不可抗力除外）。

附件:初步评审表

项目		评审因素	评审标准
初步评审			
1	形式 评审 标准	报价一览表签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字、加盖单位章
		报价文件的签署及盖章	报价文件上法定代表人或其授权代理人的签字及盖章齐全。
		制造商有效授权书	代理商参加投标时必须提交
		报价文件组成	报价文件装订符合询价邀请书文件要求，内容齐全
		报价唯一	只能有一个报价，不允许提交选择性报价
2	资格 评审 标准	营业执照或注册证明	提供营业执照、税务登记证、组织机构代码证复印件或三证合一的营业执照复印件或注册证明复印件，加盖鲜章, 原件备查
		其它资格条件要求	符合第一部分第 8 条、第二部分第 1. 2. 4 条及第 2 条规定
3	响应 性 评审 标准	报价内容	符合第一部分第 1 项规定
		询价邀请书“★”号条款响应	询价邀请书中标注“★”号的为关键商务、技术条款，报价文件不满足询价邀请书中加注“★”的关键商务、技术参数要求，为实质上不响应询价邀请书技术及商务要求
详细评审：满足初步评审要求，按询价书相关要求进行了详细评审。			

